

大熔深自动焊接系统设备采购

# 竞争性谈判文件

四川蜀道装备科技股份有限公司

2023 年 11 月 3 日



# 竞争性谈判邀请

四川蜀道装备科技股份有限公司拟邀请响应人就大熔深自动焊接设备采购（以下简称“项目”）相关事宜进行竞争性谈判，兹邀请合格响应人参加报价和谈判。

1. 项目名称：

大熔深自动焊接设备采购

2. 项目概况：

大熔深TIG是在钨极氩弧焊基础上发展起来的一种新的焊接方法，属于大功率氩弧焊，是氩弧焊工艺的一次革新。具有高温、高压缩、高密度能量的钨极氩弧焊新工艺，穿透更有力，焊缝熔深大，10mm及以下的碳钢、不锈钢不需开坡口，直接单面焊双面成型，10mm以上也只需单面Y形坡口。相比于氩弧焊、埋弧焊和等离子焊工艺有更加快的速度，更简单的操作，更好的焊接质量，大大提高了焊接效率、有效降低了焊接成本以及操作工人的劳动强度。是公司加快提高生产方式自动化、数字化、高效化的有效途径。

3. 竞争性谈判保证金及提交方式：不提交

4. 竞争性谈判获取方法：2023年11月13日16:30前，前往成都市郫都区现代工业港北片区同善桥路569号四川蜀道装备科技股份有限公司领取。

5. 响应性文件份数：一式二份。

6. 递交响应性文件时间、地点：2023年11月17日16:30时前，成都市郫都区现代工业港北片区同善桥路569号四川蜀道装备科技股份有限公司。（备注：响应文件必须在递交响应文件截止时间前送达谈判地点。逾期送达或没有密封的响应文件恕不接收，视为放弃参与本次选聘，本次采

购不接收邮寄的响应文件)

联系人： 宋老师

电话： 13882984988

地 址： 成都市郫都区现代工业港北片区同善桥路569号

邮政编码： 610000

